



HOJA TÉCNICA

KNAUF MP40

REVOQUE DE BASE YESO
SECADO CONTROLADO
APLICACIÓN PROYECTABLE

DESCRIPCION

El yeso Knauf MP40 es un revoque monocapa premezclado con aditivos a base de yeso para ser aplicado en interiores, con máquinas de proyectar, adecuado para el revoque de grandes superficies. Es la solución más económica, ya que se mezcla y aplica homogéneamente a máquina.

El procedimiento es mucho más fácil, ahorra energía y sobre todo tiempo.

FORMA DE PRESENTACION

Bolsa de 25 kgs.

CONSUMO

Consumo de 8,3 a 9 kg/m² aprox por cada cm de espesor.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

No utilizar el producto con temperaturas menores a 5°C . Una vez aplicado deberá ser protegido de congelamiento hasta su secado completo.

ALMACENAJE

Todas las bolsas de revoque de yeso Knauf poseen la fecha y hora de producción para verificar su trazabilidad.

Deben ser almacenadas secas y sobre pallet de madera. Las bolsas abiertas o que hayan sufrido un eventual daño deben ser cubiertas y utilizarse a la brevedad posible, siempre y cuando no se haya visto afectado el producto.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses aproximadamente.

TIEMPO DE TRABAJO

La aplicación a máquina se distingue por el resultado parejo y el secado homogéneo. El tiempo abierto de trabajo es hasta los 40 min, y el secado final a los 90 min. aprox., depende de la superficie donde será aplicado. Esto permite una aplicación racional en superficies grandes. Dado que el yeso aplicado de esta manera mantiene su plasticidad se permiten interrupciones en el trabajo de proyección de hasta 15 minutos. Una vez terminado el trabajo hay que limpiar la máquina, las mangueras y el rotor cuidadosamente.

PRECAUCIONES

Se recomienda la utilización de elementos de protección personal. No ingerir. Mantener fuera del alcance de los niños

DATOS TÉCNICOS

COMPORTAMIENTO AL FUEGO
IRAM 11910 / RE1 Incombustible

CIFRA DE RESISTENCIA A LA DIFUSION AL VAPOR DE AGUA μ
Seco: 10
Húmedo: 6

DENSIDAD APARENTE EN SECO
Aprox. 1100 kg/m³

RESISTENCIA A LA FLEXO TRACCIÓN
(EN 13279-1)
≥ 1,0 N/mm²

CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
(Según tabla N°2 de EN 13279-1)
0.39 W/(m.k)

Los datos técnicos fueron determinados según las normas de pruebas vigentes en Europa. Es posible que se generen modificaciones de los resultados según condiciones de obra.

RESISTENCIA A LA PRESIÓN
(EN 13279-1)
≥ 3,0 N/mm²

RESISTENCIA ADHESIVA AL DESPEGUE
≥ 0,1 N/mm²

DUREZA DE LA SUPERFICIE
(EN 13279-1)
≥ 7,0 N/mm²

VALOR PH
10 – 12

AREA DE APLICACION

- Como revoque monocapa para paredes y cielorrasos interiores (enlucido y engrosado).
- Como base para empapelado o futuro pintado.
- Como base para azulejos, cerámicos o mosaicos.
- Como base para revestimientos y terminaciones.

PROPIEDADES

- Producto mineral.
- Regulador de la humedad sin impedir la difusión.
- Eficaz en la técnica de protección contra al fuego.
- Incombustible.
- Resistente al clavado y al desgaste por roce.
- Espesor de aplicación hasta 50 mm.
- Puede ser trabajado con máquina o en forma manual.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El soporte que no cumpla alguna de las condiciones establecidas debe ser sometido a un proceso de preparación que garantice su idoneidad, antes de ser revestido. La actuación, en cada caso, sería la siguiente:

Planeidad

Salientes o abultados: Eliminar salientes con el objeto de permitir un revestimiento de espesor similar en toda la superficie. **Agujeros:** Rellenar con trozos o lascas del mismo material que el soporte, evitando así un excesivo grosor del revestimiento en esas zonas.

Rugosidad

Superficies demasiado lisas: Aplicar mediante brocha o rodillo una capa de puente de adherencia sobre el soporte para que haga de puente de unión entre él y el revestimiento.

Porosidad

Soporte muy absorbente: Aplicar sobre él una imprimación reguladora de la absorción de humedad. Es lo más adecuado en soportes tales como el hormigón celular o el ladrillo silicocalcáreo.

Limpieza

Suciedad de polvo y partículas sueltas: Limpieza de la superficie. En casos de mucha suciedad es más práctico hacer un lavado con agua a presión, que arrastra fácilmente las partículas. **Eflorescencias:** Aplicación de un cepillo de púas metálicas en las zonas

afectadas y posterior limpieza de las sales desprendidas.

Manchas de hollín o de grasa: Eliminación mediante picado de la superficie.

Humedad

Soporte muy seco: Regar el paramento mediante aspersión de agua, directamente de la red con una manguera o lanzándola con la mano desde un recipiente.

Soporte muy húmedo: Esperar la disminución de la humedad.

Homogeneidad

La situación más frecuente de heterogeneidad del soporte suele producirse cuando el tabique es coplanar contra los elementos de hormigón en lugar de pasar por delante y enchaparlos. El riesgo de fisuración en la junta de unión es muy alto, y la reducción de ese riesgo, que no la eliminación, pasa por colocar previamente al revestimiento una malla de PVC o tejido de fibra de vidrio que cubra unos 20 cm a ambos lados de la junta

MAQUINARIA

Bomba mezcladora Knauf PFT G4/G5

La PFT G4 es una bomba mezcladora de servicio continuo para materiales secos aptos para aplicación mecánica. Se puede alimentar tanto con sacos, directamente desde silo/container mediante cubierta de alimentación o a través del sistema de transporte neumático PFT SILOMAT. El material seco se introduce en la tolva. La rueda de celdilla, accionada de forma separada, se encarga de alimentar la zona de mezcla y a la vez dosifica la cantidad de material.

El motor principal se encarga de mezclar el material seco con el agua introducida en la zona de mezcla húmeda. Al mismo tiempo mueve el rotor que presiona el material a través del estátor para crear la presión necesaria para su bombeo.

- Envoltura tornillo sin fin (estator): D6-3
- Tornillo sin fin (Rotor): D6-3
- Manguera de mortero: \varnothing 25 mm.
- Mezcla húmeda - distancia de proyección: hasta 30 m.



Para más información de la bomba solicitar ficha técnica.



1

Mezclado mecánicamente

El material es el resultado de una mezcla intensiva de la máquina de proyectado. El agregado de agua debe ser regulado hasta conseguir la consistencia mas fina que permitirá una perfecta trabajabilidad sobre el soporte y sobre el espesor previsto. La mezcla cremosa del yeso se traslada fácilmente al rotor y da como resultado una aplicación pareja sin chorreaduras.



2

Proyectado mecánico

Generalmente se proyecta el yeso en espesores de 10 a 35 mm. En casos excepcionales se puede aplicar hasta 50 mm de espesor. El yeso se aplica de forma homogénea en el espesor deseado gracias a la presión del aire. La mejor adherencia se regula también con la presión del aire permitiendo al yeso penetrar en todas las ranuras y juntas.



3

Distribución (regleado + llana)

Después de aplicado se empareja con una regla y luego repaso con la llana.

A medida que se endurece el yeso se puede reglear los excedentes para poder emparejar la superficie. Si después de eso se quiere aplicar cerámicos solamente es necesario emprolijar.

TIEMPO ABIERTO DE TRABAJO

40'



4

Terminación de superficie (con fieltro)

Una vez que está suficientemente endurecido el yeso se lo puede humedecer y pasar un fieltro de esponja.



5

Terminación de superficie (llaneado)

Antes de que se endurezca totalmente el yeso se pasa cuidadosamente la llana para planchar y quitar excedentes y cerrar los poros.

TIEMPO DE SECADO

90'